



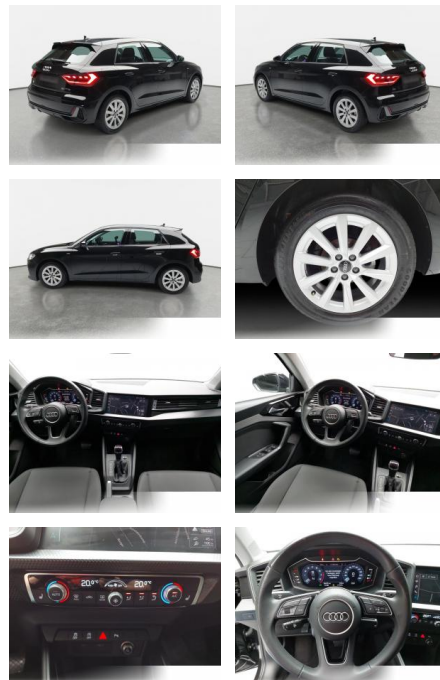
Ihr Ansprechpartner

**Herr Björn Jonsson**  
E-Mail: b.jonsson@autohaus-prahst.de  
Telefon: 03991 1867913

Autohaus Prahst e.K  
Teterower Str. 33 - 17192 Waren (Müritz) - Tel.: 03991 / 186790

## Audi A1 30 TFSI S-TRONIC SPORTBACK S LINE

BR02-54199 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:      | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.01.2024     | 18.310     |        | 81 kW / 110 PS | Benzin         | 5,9 l/100km  | 133 g/km     | D                 |

**PREIS**  
**26.120 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **221 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.530 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.590 Euro, Gesamtbetrag: 30.816 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.530 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.590 Euro, Zielrate: 13.060 Euro, Gesamtbetrag: 32.642 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Targo Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi Smartphone Interface
- Außenspiegel elektr. verstell- heiz- und anklappbar
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik rechts
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Radiozubehör: USB-Schnittstelle
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Geschwindigkeits-Begrenzer
- LED Heckleuchten
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Lenkung: Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Räder: LM-Felge 10-Speichen mit Reifen 195/55 R16
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Navigation: Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile schwarz glänzend
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Sitze: Sitzheizung vorn
- Airbag: Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Dachhimmel Stoff
- Grau
- Dachkantenspoiler S-line
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Heckscheibenwischer
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile schwarz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz
- Airbag: Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Lenkung: Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- Licht- und Regensensor
- Motor 1
- 0 Ltr. - 81 kW TFSI
- Otto-Partikelfilter (OPF)



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A1  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,9 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 133 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 5,9 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 7,7 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 5,7 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 5,1 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 5,9 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.637,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.294,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **997,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.790,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **100 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).